

Poly Inject PB 535

Yapı Kimyasalları > Su Yalıtım Ürünleri > Poliüretan Esaslılar



Poliüretan esaslı, düşük viskoziteli, MDI bazlı, solvent içermeyen, su ile temas halinde hacimsel olarak genişterek suyun akışını durduran felx ve yarı flex olarak üretilen poliüretan enjeksiyon malzemesidir.

■ Kullanım Alanları

- Çatlak enjeksiyonu
- Su tankları
- Tüneller
- Altgeçitler
- Su kanalları ve kanaletler
- Barajlar
- Yeraltı otoparklar
- Bodrum katları

■ Avantajları

- Düşük viskozite
- İçme suyu depolarında kullanılabilir
- Kolay uygulama
- 38 kata kadar köpük oluşumu
- Uçucu bileşenler içermez
- Tek bileşenli makine ile uygulanır

1 Yüzey Hazırlığı

Uygulamadan önce, enjeksiyon yapılacak bölgedeki çatlaklar ve derzlerde bulunan tüm serbest parçacıklar temizlenmelidir. 3 mm den büyük çatlaklar uygun tamir malzemeleri Merks Rapid Stop CB 501 ile kapatılmalıdır. Sızıntının geldiği bölgeye ve duruma göre pakelerin yerleri belirlenir. Pakeler, çatlağa 45°C açı ile yerleştirilir. Pakeler aralarındaki mesafe 15 cm ile 90 cm arası olabilir. Delik içleri tozdan arındırılmalıdır.

2 Ürün Hazırlığı ve Uygulama

A bileşenine katalizör eklenerek karıştırıcı uç yardımıyla iyice karıştırılır. Tek bileşenli enjeksiyon pompası ile hazırlanan POLY-INJECT PB 535 enjekte edilir. Uygulama basıncı 200 bara kadar değişkenlik gösterir. Düşük basınçla başlayıp reçine taşmaya başlayana kadar basınç arttırılır. Reçine taşmasından sonra diğer pakere geçilmelidir. Enjeksiyon uygulamasında tüm pakelerden enjekte edilen reçine betonarmede sızıntı yapan çatlaklardan saf reçine taşacaktır. Bu işlemten sonra uygulama sonlandırılır. POLY-INJECT PB 535 uygulamasında Enjeksiyon işlemi tamamlandıktan sonra, pompanın uygun çözücü ile temizlenmesi önerilir.

3 Ambalaj

Flex İnce: 25 + 2.5 kg set
Yarı Flex Hızlı Şişen: 25 + 1.25 kg set

4 Tüketim Miktarı

Kullanım alanına göre değişkenlik gösterir. malzeme sarfiyatı çatlak ve boşlukların tamamen dolması için gereken miktar kadardır.

5 Dikkat Edilecek Hususlar

- Uygulama bittikten sonra pakeler uygulama yüzeyinde ilk gün bekletilir süreç takip edilip devamında dışarıda kalan kısmı kesilerek yüzeyi tıkaç malzemesi ile tamir edilir
- Kap ömrünün ve kuruma süresinin yüksek sıcaklıklarda kısılacığı, düşük sıcaklıklarda uzayacağı göz önünde bulundurulmalıdır
- Karışım oranlarını tam ölçüde yapılmalıdır
- Deri ile temasında sağlığa zarar verebilir

6 Depolama Ömrü

Serin ve kuru ortamda (10°C- 35°C) açılmamış orijinal ambalajında 6 ay saklanabilir. Ürün kapakları kapalı olarak doğrudan güneş ışığından ve dondan korunmalıdır.



TEKNİK VERİLER

Görünüm	Amber
Viskozite	150 cP (23°C) ASTM 2196
Yoğunluk	1.19 g/cm ³ (23°C) ISO 2811
Reaksiyon başlangıcı	20 sn
Reaksiyon bitişi	150 sn
Şişme Oranı	39 kat EN 14406
Serbest yoğunluk	29 kg/m ³ EN 14406