

# Plate Fix EB 460

Yapı Kimyasalları > Tamir Harçları > Epoksi Esaslı

İki bileşenli, solventsiz, epoksi reçine esaslı, tixotropik yapıda, özel olarak geliştirilmiş karbon güçlendirme plakalarının yapıştırılmasında kullanılan yapıştırma ve düzeltme macunudur.

## ■ Kullanım Alanları

- Karbon plaka malzemelerinin yapıştırılmasında
- Her türlü beton, taş, mermer gibi malzemelerin tamirinde ve yapıştırılmasında

## ■ Avantajları

- Uygulaması çok kolay bir malzemedir
- Su ve gaz geçirimsizdir
- Dikey ve baş üstü yüzeylerde kullanılır
- Kimyasallara ve aşınmaya karşı dayanıklıdır
- Betona, ahşaba ve çeliğe mükemmel aderans eder
- Mekanik özellikleri yüksektir
- Solvent içermez

## ■ Yüze Hazırlığı

Uygulama yüzeyi her türlü toz, kir, zayıf ve oynak parçacıklardan, çimento şerbeti kalıntılarında, yağ ve gresten arındırılmış ve kuru olmalıdır. Beton alt zemin, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25N/mm<sup>2</sup>) çekme dayanımı (pull off) (en az 1,5N/mm<sup>2</sup>) dayanımına sahip olmalıdır. Bozuk ve dayanımsız parçalar REPOC EB 456 ile tamir edilerek onarılmalı, düzgün bir zemin oluşturulmalıdır.

## ■ Harcın Hazırlanması

Ürün iki bileşenli olup karışımın kap ömrü dikkate alınarak tüketilecek miktar kadar karışım yapılması önerilir. Fazla yapılan karışımlar potlife süresi bittikten sonra kullanılamaz hale gelecektir. B bileşeni A bileşenine eklendikten sonra düşük hızlı, elektrikli bir karıştırıcı ile homojen bir renk elde edene kadar 2-3 dakika (300 rpm) karıştırılmalıdır.

## ■ Uygulama

Karıştırma ve uygulama işlemini yaparken, cildinizi ve gözlerinizi etkilenmekten korumak için lastik eldiven ve iş gözlüğü kullanınız. Ürün içerisine herhangi bir yabancı madde ve su ilave etmeyiniz. Aşırı sıcak havalarda ürün karıştığı zaman hemen sertleşeceği için tüketilecek kadar karışım yapılmalıdır. Sıcaklık +5°C'nin altında ise uygulanmamalıdır. Spatula ile Plate Fix EB 460 epoksi macun beton yüzeye sürülür. Yüze uygulanmış Plate Fix EB 460 üzerine Karbon plaka, elle hava boşluğu kalmayacak şekilde yapıştırılır. Bu işlemi yaparken bir rulo veya merdane ile üzerinden gezdirilerek artan macunun dışarıya çıkması sağlanır. Tüm yüzeye aynı işlem homojen bir şekilde epoksi macun üst yüzeye çıkacak şekilde yapılır.

## ■ Sarfiyat

1 m<sup>2</sup> plaka yapıştırmak için 3 - 4 kg.

## ■ Saklama Koşulları

Açılmamış orijinal kovalarında, 5°C ile 25°C arası sıcaklıktaki kuru ortamlarda 12 ay saklanabilir.

## ■ Ambalaj

A Komp. :2,5 kg  
B Komp. :2,5 kg olmak üzere metal kovalarda üretilmektedir.



## TEKNİK VERİLER

Renk	Gri
Yoğunluk	1,75 + 0,05 g/cm <sup>3</sup> ASTM D1475/DIN 53217 /ISO 2811 @ 20°C
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	(+5 °C) - (+35°C)
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	100:100
Kap Ömrü	30 dk
Katı Madde	%100
Betona Yapışma	>4N/mm <sup>2</sup> EN 1542
Çeliğe Yapışma	>3,5 N/mm <sup>2</sup> EN 1542
Basınç Dayanımı	90 N/mm <sup>2</sup> TS EN 196-1
Eğilme Dayanımı	25N/mm <sup>2</sup> TS EN 196-1
Çekme Dayanımı	30 Mpa TS EN 196-1
Tam Mukavemete Ulaşma	7 gün

### ☒ Sağlık ve Güvenlik Önlemleri

- Uygulama esnasında yanıcı, parlayıcı ve alev alabilecek ürünler uzak tutulmalı.
- Sigara içilmemeli.
- Uygulama yapılacak alanın sürekli havalandırılmasına dikkat edilmeli.
- Uygulama esnasında gözlük, eldiven gibi koruyucu ekipmanlar kullanılmalı.
- Göz teması halinde bol su ile iyice yıkanmalı.
- Detaylı bilgi için Malzeme Güvenlik Bilgi Formu isteyiniz. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde muhafaza edilmelidir.
- Ürün profesyonel kullanıcılar tarafından, teknik bilgi kısmındaki veriler göz önüne alınarak tüketilmelidir.

**Not:** Yukarıda verilmiş olan teknik veriler ve uygulama metotları firma bünyesinde yapılan test ve uygulamalar neticesinde sunulmuştur. Ürünlerin uygulama esnasında zemin, hava şartları ve neme bağlı durumların değişkenlik gösterebileceği göz önünde bulundurulmalıdır