

Polisülfite PB 540 D

Yapı Kimyasalları > Derz Dolgu > Polisülfite Esaslı

Polisülfite Esaslı, Çift Komponentli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen, yapışma gücü yüksek, atık sulardan, solventlerden, yakıtlardan, hidrolik sıvılardan, yağlardan etkilenmeyen, ağır trafik koşullarına uygun, dinamik hareketlere dayanıklı bir malzemedir. Bina ve altyapı hareketlerinden kaynaklanan, kalıcı hareketlere de uyum sağlar. Dikey derzler için tasarlanmış olup uygulama sırasında kendiliğinden düzgün yüzey alacak şekilde üretilmiştir.

■ Kullanım Alanları

- Kimyasala karşı dayanım isteyen ve Su altında kalacak uygulamalarda
- Her türlü trafiğe maruz otoyollar ve köprü bağlantıları
- Stadyumlar ve endüstriyel zeminler
- Akaryakıt istasyonları ve petrokimya sahaları

■ Avantajları

- Dikey derzler için uygun, Akmaz
- Soğuk uygulamalı
- Kimyasal olarak sertleşir ve kendiliğinden düzgün yüzey verir
- Yapışma gücü çok yüksektir
- Statik ve dinamik hareketlere dirençli yapıdadır
- Tatlı, tuzlu ve atık sulara, solventlere, yakıtlara, yağlara, asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençli

■ Yüzey Hazırlığı

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları Merks Repoc Eb 456 Epoksi tamir harcı ile onarılmalıdır. Merks Polisülfite PB 540 D uygulamadan önce derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgu macununun su ile temas etmemesi gerekmektedir. Derz kenarları derz içine doğru Merks Pu Primer PB 724 ile astarlanmalıdır.

■ Derz Özelliği*

Derz genişliği 8mm 'den daha düşük olmamalıdır. 15 mm'den dar derzlerde dolgu derinliği ile derz genişliği eşit olmalıdır. 15-25 mm arası derzlerde derz derinliği, derz genişliğinin %80' ine eşit olmalıdır (min. 14mm). Daha geniş derzlerde derz derinliği 20 mm olarak ayarlanmalıdır. Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10–25 fazla olmalı, fitil sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır.

■ Ürün Hazırlığı

Merks Polisülfite PB 540 D, önce A bileşenin kutusu açılarak kendi içinde 1-2 dk. karıştırılır ,daha sonra B bileşenin tamamı A bileşenin üzerine dökülür ve düşük devirli (100-500 d/dk.) bir matkap ile 3 dk. süre ile karıştırılır. Elle yapılan karışımlarda homojen karışımın sağlanması için daha uzun süre karıştırmak gereklidir. Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafına gezdirilmeli ve içine hava almamasına dikkat edilmelidir.

■ Ambalaj

10 kg set (9,11 kg +0,89 kg)

■ Uygulama

Polisülfite miktarı kap içinde kalmayacak şekilde kullanılacak miktarda hazırlanması ayrıca uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınmalıdır. Ömrünü tamamlayan macunu kullanılmaz ve inceltmek amacıyla herhangi bir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır. Hazırlanan karışım spatül ile uygulanır veya doldurulabilir tip pistonlu bir uygulama aparatına (macun tabancası-aplikatör) doldurulur. Aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi bir spatül ile düzenlenmelidir. Uygulama doğrudan bir spatül yardımıyla da yapılabilir. Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir.

■ Dikkat Edilecek Hususlar

- 8 mm' den dar derzler için önerilmez.
- Kirli, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir.
- Yüksek taşıma direncine rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir.
- Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır. Bu koşullar dışındaki koşullarda uygulama yapılması zorunlu ise iletişime geçiniz.
- Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.
- Uygulama aletleri ve dolgu macununun bulaştığı diğer aletler macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez ile silinen aletler ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.



TEKNİK VERİLER

Ürün	2 Bileşenli Polisülfıt
Katı Madde Oranı	%100
Renk	Gri - Siyah
Yoğunluk (A+B)	1,7±0,1 g/cm ³
Çalışma Esnekliği Genleşmede	50%
Çalışma Esnekliği Büzüşmede	50%
Kopma Uzaması	> %500
Sertlik (shore) ASTM D 2240	A15±5
Geri Esneme	> %85
Penetrasyon	0,6 mm
Karışımın Uygulama Ömrü 20°C'de	1 saat
Ön Sertleşme 20 °C'de	8 saat
Hafif Yaya Trafığına Uygunluk Süresi 20°C'de	24 saat
Yoğun Trafığa Uygunluk Süresi 20°C'de	2 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi 20°C'de	2 gün

Derz Özelliği*

Derz Genişliği mm	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40
Derz Dolgu Kalınlığı mm	8	10	12	14	14	14	16	19	20	20	20	20
Derz Üstü Boşluk mm	4	5	6	7	7	7	8	10	10	10	10	10
Fitili Çapı mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45	50
Minimum Fitil Derinliği mm	12	15	18	21	21	22	24	29	30	30	30	30
10 kg Setin yaptığı metraj mt	92	59	41	30	26	23	18	13	11	9	8	7